

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 939 199 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
01.09.1999 Patentblatt 1999/35

(51) Int. Cl.⁶: **F01K 21/04**, **F02C 3/20**,
F02C 3/34, **F02B 47/10**

(21) Anmeldenummer: 98810154.9

(22) Anmeldetag: 25.02.1998

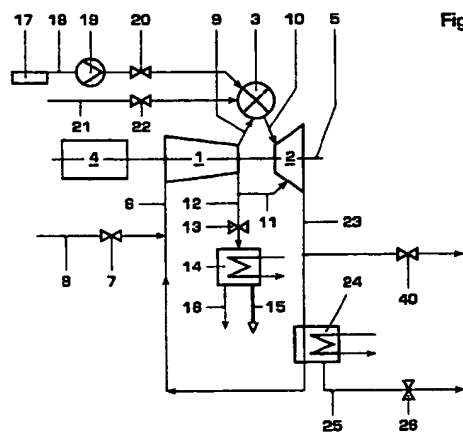
(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder:
• Frutschi, Hansulrich
5223 Riniken (CH)
• Wettstein, Hans, Dr.
5442 Fislisbach (CH)

(71) Anmelder: **ASEA BROWN BOVERI AG**
5400 Baden (CH)

(54) **Verfahren zum Betrieb einer Kraftwerksanlage mit einem CO₂-Prozess**

(57) Bei einem Verfahren zum Betrieb einer Kraftwerksanlage mit einem CO₂-Prozess, findet zunächst eine isentrope Verdichtung statt, anschliessend eine isobare Wärmezufuhr, dann eine isentrope Expansion, und schliesslich eine isobare Wärmeabfuhr. Der hier aufgeschlüsselte CO₂-Prozess findet mit einer inneren Verbrennung statt, wobei ein Brennstoff (21) und der zur Oxidation erforderliche Sauerstoff (18) zugeführt werden. Nach erfolgter Aufladung des CO₂-Kreislaufes (23) wird der aus der Verbrennung sich bildende überschüssige CO₂ fortlaufend abgeführt, indem dieses Gas durch einen Kühler (14) geleitet wird, in welchem eine Verflüssigung desselben stattfindet. Zur Entsorgung dieses verflüssigten CO₂ (15) stehen hier beispielsweise die Möglichkeiten zur Verfügung, dieses CO₂ auf dem Meeresboden zu lagern oder das verflüssigte CO₂ in eine ausgebeutete Erdgaslagerstätte einzuleiten.



EP 0 939 199 A1

Beschreibung

Technisches Gebiet

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer CO-Anlage gemäss Oberbegriff des Anspruchs 1. Die Erfindung betrifft auch Schaltungen zur Durchführung dieses Verfahrens.

Stand der Technik

[0002] Maschinen mit innerer Verbrennung verbrennen ihren Brennstoff in komprimierter Atmosphärenluft und vermischen ihre Verbrennungsgase inhärent mit dieser Luft und dem nicht ausgenutzten Restsauerstoff. Die fast immer kohlenstoffhaltige Brennstoffe erzeugen dabei unter anderen CO₂, welches als Treibhausgas gilt. Die verbreitete Nutzung fossiler Brennstoffe setzt heute CO₂-Mengen frei, welche ein weltweit diskutiertes Risiko für das Weltklima darstellen. Es ist daher bereits eine intensive Suche nach CO₂-freien Technologien im Gange.

Die Energieversorgung ist heute von der Nutzung fossiler Brennstoffenergien in Maschinen mit innerer Verbrennung bestimmt, wobei die Entsorgung des stark verdünnten CO₂ in die Atmosphäre geschieht.

[0003] Die CO₂-Abscheidung aus den Abgasen mit Entsorgung durch Verflüssigung, Separation und Abschliessung von der Atmosphäre wäre naheliegend. Durch die grosse Volumenströme lässt sich aber ein solches Vorhaben nicht in die Praxis umzusetzen.

[0004] Eine weitere bekannte Möglichkeit ist die Rezirkulation von abgekühlten Abgasen in die Ansaugung von Maschinen mit innerer Verbrennung. Dies kann in einem Ausmass geschehen, dass der Sauerstoff der Luft gerade aufgebraucht wird. In diesem Fall bleibt das Abgas aber immer noch mit dem Luftstickstoff vermischt und das CO₂-Abscheidungsproblem ist damit nur marginal verkleinert.

Des weiteren, alle luftbetriebenen Verbrennungsmaschinen erzeugen auch Stickoxide, welche als Luftschadstoffe wirken, und deren Entstehung mit kostspieligen Massnahmen bekämpft wird.

Darstellung der Erfindung

[0005] Hier will die Erfindung Abhilfe schaffen. Der Erfindung, wie sie in den Ansprüchen gekennzeichnet ist, liegt die Aufgabe zugrunde, bei einem Verfahren und einer Schaltung der eingangs genannten Art das anfallende CO₂ umweltschonend zu entsorgen, gleichzeitig liegt hier der Erfindung die Aufgabe zugrunde, die ebenfalls anfallenden Luftstickoxide zu eliminieren.

[0006] Die wesentlichen Vorteile der Erfindung sind darin zu sehen, dass hier ein Verfahren vorgeschlagen wird, bei welchem das CO₂ in reiner Form und unter Druck, zwecks nachfolgender Verflüssigung, abgegeben wird.

Dabei geht das Verfahren von einem CO₂-Prozess mit einer inneren Verbrennung aus, bei welchem zur Erhitzung der sich im Kreislaufs befindlichen CO₂-Masse, welche Erhitzung vorzugsweise anhand eines gasförmigen Brennstoffes bewerkstelligt wird, nur jene erforderliche Sauerstoffmenge zugeführt wird, die zur Oxydation ebendieses Brennstoffs notwendig ist.

[0007] Durch eine entsprechende Abzapfung von CO₂ aus dem Kreislauf an geeigneter Stelle kann fortlaufend der Aufladungsgrad und damit die Leistung des Prozesses geregelt werden.

Anschliessend, durch Auskondensierung des aus dem Prozess ausgeschiedenen CO₂ wird sodann jener Aggregatzustand dieses Gases bewerkstelligt, bei welchem sich das anfallende CO₂ unter umweltschonenden Gesichtspunkten, insbesondere was die Treibhausproblematik betrifft, leicht entsorgen lässt.

[0008] Ein weiterer wesentlicher Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass sich das Verfahren anhand mehrerer Arten von Gasturbinenschaltungen realisieren lässt, wobei die jeweils zum Zuge kommende Schaltung eine spezifische optimale Lösung in Abhängigkeit zu den vorgegebenen Parametern darstellt.

[0009] Ein weiterer wesentlicher Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass hiermit Abhilfe gegen die Tatsache geschaffen wird, dass alle luftatmenden Verbrennungsmaschinen auch Stickoxide erzeugen, welche als Luftschadstoffe wirken und deren Entstehung mit kostspieligen Massnahmen bekämpft werden muss, dies nicht zuletzt im Lichte der weltweit restriktiven Gesetze über die zulässigen Schadstoffemissionen. Indem bei Rezirkulationsbetrieb mit reinem Sauerstoff kein Luftstickstoff in die Flamme kommt, entsteht auch kein NO_x. Falls der Brennstoff gebundenen Stickstoff mitbringen sollte, ist zwar mit einer geringen NO_x-Bildung zu rechnen. Da aber das Ueberschussgas eine viel kleiner Menge als das Abgas bei Luftbetrieb darstellt, ist dessen Nachbehandlung einfacher und billiger.

[0010] Vorteilhafte und zweckmässige Weiterbildungen der erfindungsgemässen Aufgabenlösungen sind in den weiteren Ansprüchen gekennzeichnet.

[0011] Im folgenden werden anhand der Zeichnungen Ausführungsbeispiele der Erfindung näher erläutert. Alle für das unmittelbare Verständnis der Erfindung unwesentlichen Merkmale sind fortgelassen worden. Gleiche Elemente sind in den verschiedenen Figuren mit den gleichen Bezugszeichen versehen. Die Strömungsrichtung der Medien ist mit Pfeilen angegeben.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0012] Es zeigt:

Fig. 1 eine Gasturbine mit geschlossenem Kreislauf, mit Wärmetauschern zur Abscheidung von Wasser und CO₂,

Fig. 2 eine Gasturbine nach Fig. 1 mit einer zusätz-

lichen Verdichtung-Zwischenkühlung,

Fig. 3 eine Gasturbine mit geschlossenem Kreislauf und mit einem Dampfkreislauf,

Fig. 4 eine Schaltung gemäss Fig. 3 mit zusätzlicher Verdichtung-Zwischenkühlung,

Fig. 5 eine Schaltung gemäss Fig. 3, wobei mehrere Dampfturbinen in den Dampfkreislauf integriert sind,

Fig. 6 eine Schaltung gemäss Fig. 4, wobei mehrere Dampfturbinen in den Dampfkreislauf integriert sind,

Fig. 7 eine weitere Gasturbinenschaltung mit mehreren Rekuperatoren und Zwischenkühlern,

Fig. 8 einen Gasturbinenprozess mit Isothermverdichter und mit Rekuperation,

Fig. 9 einen Kolbenmaschinenprozess mit dem finalen Zweck gemäss einer der vorangegangenen Schaltungen.

Wege zur Ausführung der Erfindung, gewerbliche Verwendbarkeit

[0013] Fig. 1 zeigt eine Gasturbine mit geschlossenem Kreislauf. Diese Gasturbine bzw. Gasturbogruppe besteht aggregatenmässig aus einer Verdichtereinheit 1, einem mit dieser Verdichtereinheit gekoppelten Generator 4, einer mit der Verdichtereinheit gekoppelten Turbine 2, einer zwischen Verdichtereinheit 1 und Turbine 2 wirkende Brennkammer 3. Die Kopplung der Strömungsmaschinen 1 und 2 kann anhand einer gemeinsamen Welle 5 bewerkstelligt werden. Das von der Verdichtereinheit 1 angesaugte Kreislaufmedium 6, das sich vorwiegend um CO_2 handelt, strömt nach erfolgter Kompression in die Brennkammer 3, in welcher die kalorische Aufbereitung dieses Mediums stattfindet, das dann als Heissgas 10 die Turbine 2 beaufschlägt. Die Verdichtereinheit 1 kann zum Anfahren auch über eine Startklappe 7 Luft 8 ansaugen, deren Stickstoff sukzessiv über eine Ausklappe 40 entlassen wird, so wie dieser durch entstehendes CO_2 verdrängt wird. Während nach der Verdichtung der Hauptanteil des komprimierten Umlaufgases 9, wie bereits dargelegt, der Brennkammer 3 zugeführt wird, wird ein erster Nebenstrom 11 als Kühlmittel in die Kühlungspfade der zu kühlenden Aggregate eingeleitet. Bei dieser Schaltung stehen hier zur Kühlung die Brennkammer 3 und die Turbine 2 im Vordergrund, wobei die Kühlung in geschlossenen und/oder offenen Strömungspfaden durchgeführt werden kann. Ein zweiter Nebenstrom 12 in der Grössenordnung von 4-8% des ganzen verdichteten Umlaufgases wird zusätzlich

abgezweigt. Dieses verdichtete CO_2 weist dabei jenen Druck auf, der für die Verflüssigung notwendig ist. Über ein Ventil 13, das die Funktion eines Ueberschussgasventils erfüllt, wird dieser CO_2 -Anteil aus dem geschlossenen Kreislauf abgelassen. Dieses Umlaufgas besteht überwiegend aus CO_2 , enthält aber allenfalls auch noch parasitische Gase, welche mit dem Sauerstoff und Brennstoff sowie beim Anfahren mit Luft eingeschleppt worden sind, sowie Umwandlungsprodukte davon, beispielsweise NO_x . Nach der Kondensation des CO_2 in einem Kühler 14 wird dieser verflüssigte CO_2 -Massenstrom 15 zur Entsorgung abgeführt, beispielsweise und/oder vorzugsweise auf dem Meeresgrund oder in eine ausgebeutete Erdgaslagerstätte.

[0014] Diese Entsorgung an geeigneter Stelle mit geeigneten Mitteln löst schlagartig und nachhaltig die Problematik des Treibhauseffekts durch den ständigen Ausstoss vom gasförmigen CO_2 in die Atmosphäre. Daneben werden die parasitische Gase ebenfalls in Wirkverbindung mit dem genannten Kühler 14 ausgeschieden, wobei dieser sehr kleine Massenstrom 16 einer weiteren Separation unterworfen werden kann oder an die Atmosphäre abgegeben wird. Im Zusammenhang mit dem Betrieb der Brennkammer 3 wird die in einer Luftzerlegungsanlage 17 produzierte Sauerstoffmenge 18 in einem Kompressor 19 nachkomprimiert und über ein Regelorgan 20 in die Brennkammer 3 eingegeben. Parallel dazu strömt auch ein über ein Regelorgan 22 entsprechend abgestimmter Brennstoff 21, der vorzugsweise Erdgas ist, oder auch andere Kohlenwasserstoffe oder CO oder Gemische derselben, in die Brennkammer 3, wobei mit der zugegebenen Sauerstoffmenge 18 die kalorische Aufbereitung des komprimierten Umlaufgases 9 bewerkstelligt wird. Das aus der Brennkammer kommende Heissgas wird anschliessend in die nachgeschaltete Turbine 2 entspannt. Im Sinne des hier gezeigten geschlossenen Kreislaufes werden die aus der Turbine 2 abströmenden Abgase 23 durch einen Wärmetauscher 24 geleitet, bevor sie wieder der bereits beschriebenen Kompression zugeführt werden. Aus diesem Wärmetauscher 24 wird das anfallende Wasser 25 über ein Regelorgan 26 ausgeschieden.

Bei der hier gezeigten Schaltung handelt es sich streng genommen um einen quasi-geschlossenen Kreislauf, der druckfest ausgebildet ist, wobei bei verschiedenen Betriebsarten auch eine vakuumfeste Kreislaufführung möglich ist. Durch Drosseln oder Öffnen des Ueberschussgasventils 13 lässt sich der Kreislauf von selbst auf oder ab, wobei der umlaufende Massenstrom und die Leistung entsprechend steigen. Beim Öffnen dieses Ventils 13 sinkt der Druck im Kreislauf, wobei der Unterdruck in der Rückführung erzeugt werden kann. Die Anlage hat im ganzen Druckbetrieb etwa einen konstanten Wirkungsgrad, also bei einem Auslegungsbereich bezogen auf die Rückführung von 0,5 bis 5 bar im Leistungsbereich von 10-100%. Im tieferen Druckbereich sinkt die Kondensationstemperatur im

Wärmetauscher 24, was den Wirkungsgrad noch leicht ansteigen lässt. Die von stationären Gasturbinen her bekannte unangenehme Leistungseinbusse mit zunehmender Aufstellungshöhe und mit zunehmender Ansaugtemperatur wird damit umgangen. Wird die Anlage allenfalls mit Ueberschussabgabe an die Atmosphäre betrieben, so wird der Gesamtwirkungsgrad noch verbessert, indem dessen Ueberdruck noch in einer Turbine mit zusätzlicher Leistungsabgabe genutzt wird. Hierzu wird im einzelnen auf die Beschreibung der nachfolgenden Figuren verwiesen.

[0015] Fig. 2 unterscheidet sich gegenüber Fig. 1 darin, dass hier in Wirkverbindung mit der Kompression eine oder mehrere Zwischenkühlungsstufen vorgenommen werden. Solche Zwischenkühlungen während der Verdichtung gelten als Prozessverbesserungen, die zum Zwecke einer Wirkungsgradsteigerung und/oder Leistungserhöhung vorgesehen werden. Dabei hat die Zwischenkühlung eine Verflachung der Wirkungsgradkurven zur Folge und ist insbesondere interessant bei Anlagen mit hohen Druckverhältnissen. Bei der hier dargestellten Zwischenkühlung handelt es sich um eine einfachstmögliche Schaltung, indem das zu verdichtende Umlaufmedium 6 nach einer ersten Vorverdichterstufe 1a/27 durch einen Zwischenkühler 28 strömt. Anschliessend wird das zwischenverdichtete und gekühlte Medium 29 in einer zweiten Verdichterstufe 1b fertig komprimiert. Diese Zwischenkühlung kann auch so ausgelegt sein, dass eine kondensierte Teilmenge 30 des CO₂ bereits hier abgeführt werden kann. Eine weitere Zwischenkühlung, welche eine beträchtliche Wirkungsgradsteigerung der Anlage sowie eine bessere Auskondensierung des abzuführenden CO₂ ergibt, lässt sich erzielen, indem eine isotherme oder quasi-isotherme Kühlung im Bereich des Verdichtungsprozesses angestrebt wird. Zu diesem Zweck werden im Verdichter Wassereinspritzungen vorgenommen, welche jeweils in der Ebene der Leitbeschaukelung angeordnet sind, und sie sich über der ganzen Höhe des durchströmten Verdichterkanals erstrecken. Mit dieser Massnahme kann auf zusätzliche, Druckverluste aufweisende Komponente verzichtet werden, wobei sich mit dieser Vorkehrung eine strömungsgerechte Einspritzmöglichkeit des Wassers ergibt. Diese Wassereinspritzungen sind mengenmässig so gehalten, dass dem Kompressionsprozess jeweils nur soviel Wasser zugegeben wird, dass das entstehende Dampf/CO₂-Gemisch während der Verdichtung die Wasser-Sättigungslinie nicht überschreitet, und dass das zwischenverdichtete CO₂ soweit hinuntergekühlt wird, dass zumindest alles eingespritzte Wasser auskondensiert und nach dessen Reinigung wieder als Einspritzwasser verwendet werden kann. Mit diesem Vorgehen lässt sich nahezu kein Wasser verbrauchen. Die restliche Verfahrensschritte dieser Schaltung gemäss Fig. 2 entsprechen den Ausführungen unter Fig. 1.

[0016] Fig. 3 zeigt eine Gasturbogruppe mit einem

Dampfkreislauf. Wesentlich an dieser Schaltung ist auch hier, dass die Gasturbogruppe im geschlossenen Kreislauf operiert. Die Abgase 23 aus der Turbine 2 durchströmen einen Abhitzedampferzeuger 31, in welchem durch Gegenströmung einer durch eine Förderpumpe bereitgestellte Wassermenge 33 eine Dampfmenge 34 erzeugt wird, welche vornehmlich zur Beaufschlagung einer Dampfturbine 32 eingesetzt wird. Anschliessend wird der entspannte Dampf über ein Regelorgan 36 in die Brennkammer 3 eingeleitet, wobei nach Bedarf eine Teilmenge 37 dieses entspannten Dampfes stromab des genannten Regelorgans 36 abgezweigt wird und in die Turbine 2 eingeleitet. Diese Einleitung wird vorzugsweise zur Kühlung der thermisch hochbelasteten Teile dieser Strömungsmaschine eingesetzt und dann in die Strömung eingegeben. Dadurch steigt die Turbinenleistung an, das zusätzlich mit Dampf angereicherte Umlaufgas, hier CO₂, erzeugt zusätzlichen Dampf, wodurch die Leistungsdichte ihrerseits stark ansteigt. Wird der ganze Dampf 34 aus dem Abhitzedampferzeuger 31 in die genannten Aggregate der Gasturbogruppe eingespritzt, so entfällt schliesslich die genannte Dampfturbine 32, und die Anlage wird einfacher und kostengünstiger bei einem nur wenige Prozentpunkte tieferen Wirkungsgrad. Hier wird insbesondere auf Schaltungen mit STIG hingewiesen. Der Wirkungsgrad lässt sich dabei noch verbessern, wenn man den Dampf im Abhitzedampferzeuger 31 auf möglichst hohem Druck erzeugt und über eine Dampfturbine mit Leistungsabgabe an die Hauptwelle 5 der Gasturbogruppe oder einen separaten nicht näher gezeichneten Generator abgibt. Eine solche Schaltung wird unter Fig. 5, 6 näher gezeigt und beschrieben. Eine über ein Auslassklappe 40 geregelte Teilmenge 39 des im Abhitzedampferzeuger 31 abgekühlten Umlaufgases 38 wird stromauf des zum geschlossenen resp. quasi-geschlossenen Kreislauf gehörigen Wärmetauschers 24 abgezweigt.

[0017] Fig. 4 geht von einer Grundschiung gemäss Fig. 3 aus, und lehnt sich, was die Zwischenkühlung im Bereich der Verdichtereinheit 1 betrifft, an Fig. 2. Die Ausführungen in den beiden genannten Figuren haben auch hier ihre Gültigkeit und sind integrierender Bestandteil dieser Fig. 4.

[0018] Fig. 5 fusst gewichtig auf Fig. 3, wobei hier die in Wirkverbindung mit dem Abhitzedampferzeuger 31 operierende Dampfturbine 41 mit der Hauptwelle 5 der Gasturbogruppe gekoppelt ist, womit die Leistungsabgabe direkt erfolgt. Der aus dieser Dampfturbine 41 entspannte Dampf 42 wird über ein Regelorgan 43 in die Brennkammer 3 und/oder in die Turbine 2 eingeleitet (Pos. 44). Dadurch steigt die Leistungsdichte stark an. Selbstverständlich kann die Einbringung dieses Dampfes auch an anderen Stellen des Kreislaufs der Gasturbogruppe vorgenommen werden. Mit diesem Dampf 42 ist es ferner möglich, im geschlossenen und/oder offenen Strömungspfad die thermisch hochbelasteten Teile der genannten Aggregate 2/3 zu kühlen. Dabei ist zu

sagen, dass der Dampf 34 direkt mit dem erforderlichen Druck erzeugt werden kann, oder aber auf einem höheren Druck und dann über das bereits genannte Regelorgan 43 oder entsprechend über die Dampfturbine 41 auf das für die Eindüsung nötige Druckniveau gespannt werden. Die hier gezeigte Schaltung zeigt für den aufgeladenen Betrieb eine zusätzliche Entnahme einer Abgasmenge 47 aus dem Abhitzedampferzeuger 31 und eine Entnahme einer weiteren Abgasmenge 45 stromab des Abhitzedampferzeugers 31. Beide Abgasmengen 45/47 beaufschlagen einen Expander 46, und im Nachgang hierzu abgeführt 48, wobei deren Weiterverwendung von Fall zu Fall spezifisch sichergestellt ist. Ueber diesen Expander 46 lässt sich beispielsweise einen optimalen Druck für die Aufladung des Kreislaufes einstellen, wobei in einem solchen Fall eine Mengeregelung vorzusehen ist. Mit dieser Druckregulierung lässt sich auch bei Bedarf eine interdependente Regulierung des Druckes der Hauptdampfmenge 34 erzielen.

[0019] Die soeben beschriebene Schaltung lässt sich auch im Sinne einer Kombianlage auslegen, wobei der gemäss dieser Fig. 5 gezeigte Gasturbinenkreislauf, sei es mit oder ohne Zwischenkühlung, die Grundsaltung für eine Kombianlage bildet, wobei eine solche aus EP-0 767 290 A1 hervorgeht, und wobei diese Druckschrift einen integrierenden Bestandteil vorliegender Beschreibung bildet.

[0020] Fig. 6 geht von einer Grundsaltung gemäss Fig. 5 aus, und lehnt sich, was die Zwischenkühlung im Bereich der Verdichtereinheit 1 betrifft, an Fig. 2. Die Ausführungen in den beiden genannten Figuren haben auch hier ihre Gültigkeit und sind integrierender Bestandteil dieser Fig. 6.

[0021] Die Gasturbogruppe gemäss einer der Figuren 1-6 lässt sich ohne weiteres durch eine sequentiell befeuerte Anlage gemäss EP-0 620 362 A1 ersetzen, wobei diese Druckschrift einen integrierenden Bestandteil vorliegender Beschreibung bildet.

[0022] Fig. 7 zeigt einen teilgeschlossenen mit CO₂ aufgeladenen Gasturbinenprozess, welcher so betrieben wird, dass der Brennkammer 3 der Brennstoff 21, hier als CH₄, und der dazugehörige Oxydator 18, hier als O₂, zugeführt wird, wobei auch hier als Ziel feststeht, das entstandene überschüssige CO₂ und das H₂O an geeigneter Stelle auszuscheiden. Das ausgeschiedene CO₂ hohen Druckes kann dann durch Kühlung leicht verflüssigt werden ($T_K = 31^\circ \text{C}$, $p_K = 74 \text{ bar}$), was dessen Entsorgung auf dem Meeresgrund gut ermöglicht. CO₂ ist ein relativ schweres Gas. Seine spezifische Wärme verändert sich im halbidealen Gaszustand von $c_p = 0,84$ bei 15°C auf $c_p = 1,235 \text{ kJ/kg } ^\circ \text{C}$, so dass der Isentropen-Exponent κ von 1,29 bei 15°C auf $\kappa = 1,181$ bei 1000°C absinkt. Diese Eigenschaft ergibt sehr hohe Druckverhältnisse für maximal spezifische Arbeit und maximalen Wirkungsgrad. Die Werte liegen um einen Faktor 4 über jenen für Luft. Von daher ist es vorteilhaft, bei einer solchen Schaltung die Ein-

führung eines Zwischenkühlers und eines Rekuperators vorzusehen. Hier ergibt sich dann ein kleines Druckverhältnis von etwa 5 bei 700°C . So gesehen ist des weiteren zu beachten, dass wegen der wesentlich tiefer liegenden Schallgeschwindigkeit von CO₂ gegenüber Luft insbesondere der Verdichter für tiefere Umfangsgeschwindigkeit ausgelegt werden muss, als dies für Luft normalerweise üblich ist. Bei Fig. 7 befindet sich die erste Vorverdichterstufe 1a (ND-Verdichter) noch im unverzerrten Gas, während der nachgeschaltete Zwischenkühler 50 nahe der Grenzkurve Gas/Dampf/Flüssigkeit verläuft und druckabhängig eine äusserst grosse spezifische Wärme aufweist. Das vorverdichtete Umlaufmedium 27 durchströmt dann einen Rekuperator 51 und anschliessend den bereits genannten Zwischenkühler 50, bevor es in die zweite Verdichterstufe 1b strömt, in welcher die Endverdichtung vorgenommen wird. In Wirkverbindung mit diesem Zwischenkühler 50 lässt sich durch mässige Weiterkühlung bzw. Wärmeabfuhr sehr einfach das prozessmässige überschüssige CO₂ flüssig entziehen. Für diesen Anwendungszweck lässt sich vorteilhafterweise der isobare Abschnitt im Bereich des Zwischenkühlers 50 in die nasse Zone verlegen, so dass das überschüssige CO₂ dann schon verflüssigt ist. Dazu ist es notwendig, dass kaltes Kühlwasser von möglichst weniger als 20°C zur Verfügung steht. Das endverdichtete Umlaufgas 12 strömt dann über parallele Stränge 54, 55 durch ebenfalls parallel geschaltete Rekuperatoren 51, 53, in welchen eine zusammengeführte Zwischenvorwärmung stattfindet. Eine Endvorwärmung des Umlaufgases 56 findet dann in einem nachgeschalteten Rekuperator 52, der durch die Abgase 23 aus der Turbine 2 durchströmt wird. Diese Abgase 23 sind des weiteren auch für den bereits genannten Rekuperator 53 zuständig, während der parallel mit dem letztgenannten geschalteten Rekuperator 51 allein von der vorverdichteten Umlaufgas 27 durchströmt wird. Abströmungsseitig der durch die Abgase 23 durchströmten Rekuperatoren 52, 53 ist ein weiterer Zwischenkühler 49 angeordnet, bevor das abgekühlte Umlaufgas 57 von Neuem in die Vorverdichterstufe 1a strömt, womit der Kreislauf nun als geschlossen gilt.

[0023] Fig. 8 zeigt einen Gasturbinenprozess mit nachgeschaltetem Dampfkreislauf, wobei hier die Schaltung mit einem Isothermverdichter und Rekuperation erweitert ist. Diese Schaltung nützt hier bei einer Vorzugsausführung einen mit Druckwasser oder Gefälle betriebenen Isothermverdichter 49. Dieser kann wegen seines intensiven Wärmetausches die Funktion des Nachkühlers gleich mitübernehmen. Ein beschaulter konventioneller Verdichter entfällt damit. Ein solcher vorzugsweise eingesetzter Isothermverdichter besteht darin, Umlaufgas im Rahmen einer isothermen Verdichtung, bei welcher das Umlaufgas vergleichsweise hoch verdichtet werden kann, ohne auf hohe Kompressionstemperaturen zu gelangen, in einen vorverdichteten Zustand überzuführen, so dass diese im Extremfall mindestens unter Vermeidung eines konventionellen

Verdichters und somit Fortfall der Notwendigkeit des Antriebes des Verdichters durch die Turbine, direkt für den Antrieb der Gasturbine zur Verfügung steht. Durch diese isotherme Verdichtung wird erreicht, dass die maximal mögliche Wärmezufuhr mit zunehmendem Druckverhältnis nicht abnimmt. Damit bleibt die Leistungsdichte auch bei grossem Druckverhältnis hoch. Ausserdem ist Rekuperation immer möglich. Selbstverständlich ist es möglich, isotherm vorkomprimiertes Umlaufgas einer konventionellen Hochdruckverdichterstufe zuzuleiten. Ein solcher Isothermverdichter bietet sodann verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Nutzung der Abwärme der aus der Turbine austretenden Abgase, zumal das Temperaturniveau der hochverdichteten Luft nach Austritt aus einer allenfalls der isothermen Kompression nachgeschalteten Hochdruckverdichterstufe geringer ist, als bei Verdichtern konventioneller Gasturbinenanlagen. Eine Vorzugsausführung dieses Isothermverdichters in Kombination mit einer energieerzeugenden Gasturbine, wie dies aus Fig. 7 hervorgeht, besteht darin, dass ein senkrecht verlaufender Strömungskanal vorgesehen wird, der einen oberen Einlass- und einen unteren Austrittsbereich aufweist, wobei der Durchmesser des Strömungskanals im Bereich des Einlasses grösser ist als der Durchmesser im Bereich des Austrittsbereiches. Im Einlassbereich des Strömungskanals ist eine, das Wasser zerstäubende Düsenordnung angeordnet, welche in grosser Menge eine möglichst grosse Anzahl kleinster Wassertropfen erzeugt. Ebenso ist bei der Wasserzerstäubung im Einlassbereich des Strömungskanals darauf zu achten, dass das zerstäubte Wasser gut mit dem Umlaufgas vermischt wird. Das auf diese Weise erzeugte Umlaufgas/Wasser-Gemisch fällt aufgrund der Gravitation durch den Strömungskanal, dessen Innenkontur dergestalt ausgebildet ist, dass der Bereich nahe der Einlassöffnung eine weitgehend gleichbleibende Querschnittsfläche entlang der vertikalen Erstreckung des Strömungskanals aufweist, so dass sich die Geschwindigkeiten der Strömung des Umlaufgases und der fallenden Tropfenwolke möglichst rasch durch Impulsübertragung angleichen. Sobald das Umlaufgas/Wasser-Gemisch eine bestimmte Fallgeschwindigkeit von 6 bis 12 m/s erreicht hat, verkleinert sich der Querschnitt des Strömungskanals in Fallrichtung, so dass der relative Geschwindigkeitsunterschied zwischen Tropfenwolke und Umlaufgas etwa konstant bleibt. Ohne Bremsung würde die Tropfenwolke mit der Gravitationsbeschleunigung nach unten beschleunigt. Die Geschwindigkeit v würde sich rasch nach der Formel $v = \sqrt{2g(x+x_0)}$ erhöhen, wobei g die Gravitationsbeschleunigung bezeichnet und x die nach unten gerichtete Koordinate sei. x_0 ist die Konstante, die etwa dem Startpunkt der freien Fallbewegung entspricht. Würde auch das Umlaufgas dem freien Fall folgen, dann müsste die Querschnittsfläche des Kompressionschachtes nach dem Gesetz der Volumenerhaltung $A = \sqrt{x_0/(x+x_0)} \cdot A_0$ folgen, wobei A_0 die Quer-

schnittsfläche am Anfang des Fallschachtes und A die Querschnittsfläche an einer beliebigen Stelle bezeichnet. Der Querschnitt des Fallschachtes wird aber etwas langsamer verengt gegenüber der letztgenannten Formel. Dabei wird der Verlauf der Verengung gerade so gewählt, dass die Bremswirkung des Umlaufgases auf die Tropfenwolke zu einer konstanten relativen Geschwindigkeitsdifferenz zwischen Tropfen und Umlaufgas führt. Sonach erfährt die Strömungsquerschnittsverringerung das zwischen den Wassertropfen eingeschlossene Umlaufgas nach Bernoulli eine Druckerhöhung, die einer isothermen Kompression entspricht. Schliesslich gelangt das isotherm komprimierte Umlaufgas/Wasser-Gemisch durch die Auslassöffnung des Strömungskanals in ein unmittelbar an der Auslassöffnung vorgesehenes Auffangbecken bzw. Hochdruckkammer, in der sich das Wasser von dem komprimierten Umlaufgas abscheidet.

Eine solche isotherme Kompression wird am Beispiel gemäss in Fig. 8 näher erläutert, wobei hier an Stelle des oben beschriebenen Prozesses eine angetriebene Wasserversorgung zugrundegelegt wird.

Was die technisch-physikalischen Aspekte von CO_2 als Umlaufgas hinsichtlich Temperatur und Druck für eine optimale Verflüssigung betrifft, wird auf die Ausführungen unter Fig. 7 verwiesen.

Die Bereitstellung des komprimierten Umlaufgases wird hier in Abwandlung obiger Ausführungen durch eine Wasserpumpe 58 eingeleitet, welche sich auf der turbinenmässigen Rotorwelle 5 befindet, also von der Turbine 2 angetrieben wird. Das auf Druck gebrachte Wasser 59 strömt in einen Injektor 60, in welchem eine Verdichtung des zuvor durch einen Rekuperator 64 gekühlten Abgases 23 aus der Turbine 2 stattfindet. Von hier fliesst dann das entpannte Wasser 65 wieder in die Pumpe 58 zurück. Gleichzeitig wird in diesem Injektor eine über ein Regelorgan 62 strömende Luft 61 zum Starten des Prozesses bereitgestellt. Das verdichtete Umlaufgas 63 strömt sodann durch den bereits genannten Rekuperator 64 und nimmt dort die von den Abgasen 23 abgegebenen Wärme auf, bevor dieses dann als aufbereitetes Umlaufgas 66 in die Brennkammer strömt. Eine Teilmenge 67 des im Injektor verdichteten Umlaufgases 63 wird stromauf des Rekuperators 64 abgezweigt und durch einen Kühler 14 geleitet, in welchem in bereits beschriebener Weise die Kondensation des CO_2 stattfindet. Anschliessend erfolgt die Abführung 15 des verflüssigten CO_2 sowie der parasitischen Gase 16. Die übrigen Elemente dieser Figur entsprechend der Schaltung gemäss Fig. 5, wobei hier die Dampfleitung 47 aus dem Rekuperator 64 noch mit einem Regelorgan 68 bestückt ist.

[0024] Fig. 9 zeigt eine Schaltung, welcher durch eine Kolbenmaschine 69/70 zugrundeliegt. Selbstverständlich können hier auch Maschinen mit einem Mehrkolbensystem zum Einsatz gelangen. Beim Ansaugen geht der Kolben 70 nach oben, ein Rezirkulationsgas aus der Leitung 74 und/oder aus dem Speichervolumen

71 wird angesaugt, wobei beim Start selbst Luft 72 aus der Umgebung angesaugt wird. Diese Vorgänge beim Ansaugen resp. Start werden durch entsprechende Regelorgane 73, 75 kontrolliert. Bei der Kompressionsphase geht der Kolben 70 auf zu (Kolben 70 nach unten). Der Arbeitstakt beinhaltet, dass der separat komprimierte Brennstoff 78 durch Regelorgan 79 und Sauerstoff 76 durch Regelorgan 77 im nahstöchiometrischen Verhältnis eingespritzt werden, je nach Druckverhältnis selbst oder fremd gezündet, womit die Expansion (Kolben 70 nach oben) eingeleitet. Beim nachfolgenden Ausstossen geht der Kolben 70 nach unten; bei der Betriebsart auf Rezirkulation ist nur das Ventil 81 zum Kühler offen. Beim Start wird zuerst die Kolbenmaschine angeworfen, gezündet und dann das Abgasventil 85 angedrosselt, wodurch die Rezirkulationsleitung 80 und deren Abzweigung 84 mit Abgas versorgt wird. Allmählich wird auch das Luftansaugventil 73 gedrosselt und die Rezirkulation reichert sich vorwiegend aus CO₂ bestehendem Umlaufgas an. Schließlich werden die beiden mit dem Start in Wirkverbindung stehenden Ventile 73, 85 ganz geschlossen und die Maschine steht im Rezirkulationsbetrieb. Das Ueberschuss-Umlaufgas, nämlich CO₂, kann dem Zyklus grundsätzlich auf zwei Arten entnommen werden: Auf dem untersten Druckniveau über eine mit Regelorgan 83 versehene Leitung 82, welche aus dem Ausstossstrang abzweigt, oder durch ein in der Figur nicht näher gezeigtes Ventil, das vor dem Kühler 24 angeordnet ist. Eine weitere Möglichkeit das Ueberschuss-Umlaufgas aus dem Zyklus zu entnehmen, besteht darin, in einem geeigneten Abschnitt des Kompressionstaktes unter Druck abzuzweigen, dieses nachzukühlen und zur Kondensation zu bringen. Das dabei entnommene Umlaufgas enthält wenig abzuführendes Wasser, sofern die Schaltung eine gute Entwässerung 25/26 nach dem Kühler 24 aufweist. Diese Kolbenmaschine braucht im Gegensatz zu einer konventionellen Anlage keine Aufladung zur Leistungssteigerung. Wenn weniger Ueberschussgas aus dem geschlossenen resp. quasi-geschlossenen Kreislauf entnommen wird, steigt der Prozessdruck in der Rückführung durch Leitung 74 und im Speichervolumen 71 von selbst, und umgekehrt. Auch die hier vorgestellte Maschine braucht, wie bereits erwähnt, einen Kohlenwasserstoff oder Wasserstoff als Brennstoff und entsprechend auch ein Sauerstoff, entweder rein oder als sauerstoffangereicherte Luft. bei einem Betrieb mit relativ reinem Sauerstoff kommt kein Stickstoff in die Flamme, womit die bei Kolbenmaschinen bekannte NO_x-Bildung völlig entfällt.

Bezugszeichenliste

[0025]

- 1 Verdichtereinheit
1a Vorverdichter, ND-Verdichter

- 1b Feritgverdichter, HD-Verdichter
2 Turbine
3 Brennkammer
4 Generator
5 Rotorwelle
6 Angesaugtes Kreislaufmedium, Umlaufgas, CO₂
7 Startklappe
8 Luft
9 Komprimiertes Umlaufgas
10 Heissgase
11 Nebenstrom aus verdichtetem Umlaufgas
12 Nebenstrom aus verdichtetem Umlaufgas
13 Ventil
14 Kühler
15 Verflüssigter CO₂-Massenstrom
16 Parasitische Gase
17 Luftzedegungsanlage
18 Sauerstoffmenge
19 Kompressor
20 Regelorgan
21 Brennstoff, Brenngas, CH₄
22 Regelorgan
23 Abgase aus der Turbine, Umlaufgas
24 Wärmetauscher
25 Anfallendes Wasser
26 Regelorgan
27 Vorverdichtetes Umlaufgas
28 Zwischenkühler
29 Vorverdichtetes, gekühltes Umlaufgas
30 Kondensierte Teilmenge des CO₂
31 Abhitzedampferzeuger
32 Dampfturbine
33 Wassermenge
34 Dampfmenge
35 Entspannte Dampfmenge
36 Regelorgan
37 Teilmenge von 35
38 Abgekühltes Abgas
39 Teilmenge von 38
40 Auslassklappe
41 Dampfturbine
42 Entspannter Dampf
43 Regelorgan
44 Teilmenge von 42
45 Abgasmenge
46 Expander
47 Abgasmenge aus 38
48 Abgeführte Abgasmenge aus 46
49 Zwischenkühler, Isothermverdichter
50 Zwischenkühler
51 Rekuperator
52 Rekuperator
53 Rekuperator
54 Leitung
55 Leitung
56 Leitung zur Brennkammer, erwähntes Umlaufgas

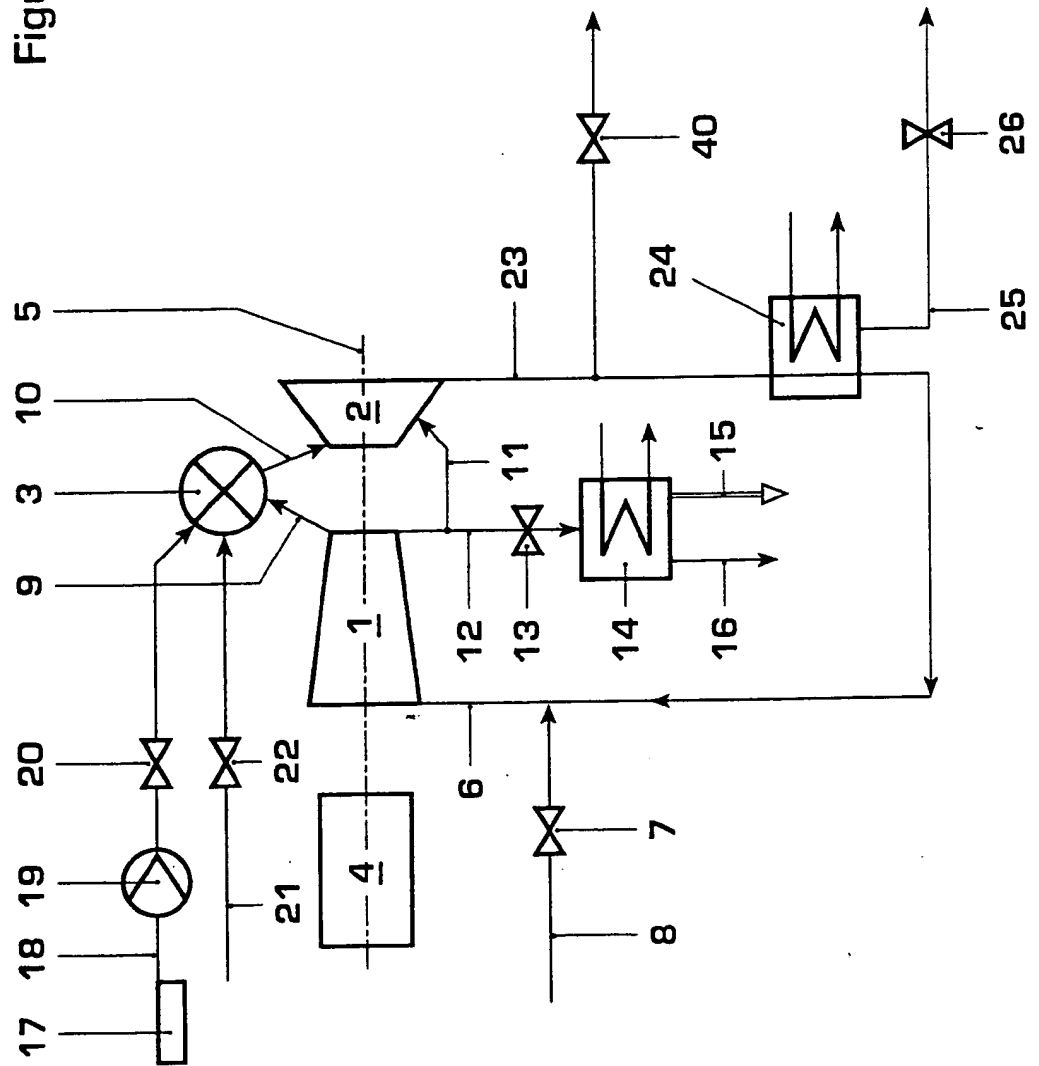
57 Abgekühltes Umlaufgas
 58 Wasserpumpe
 59 Druckwasser
 60 Injektor
 61 Luft
 62 Regelorgan
 63 Verdichtetes Umlaufgas
 64 Rekuperator
 65 Entspanntes Wasser
 66 Aufbereitetes Umlaufgas
 67 Teilmenge Umlaufgas
 68 Regelorgan
 69/70 Kolbenmaschine
 71 Speichervolumen
 72 Luft
 73 Regelorgan, Luftansaugventil
 74 Rückführungsleitung
 75 Regelorgan
 76 Sauerstoff
 77 Regelorgan
 78 Brennstoff
 79 Regelorgan
 80 Rezirkulationsleitung, Zyklus
 81 Ventil
 82 Leitung aus dem Ausstossstrang
 83 Regelorgan
 84 Abzweigung aus der Rezirkulationsleitung
 85 Abgasventil

Patentansprüche

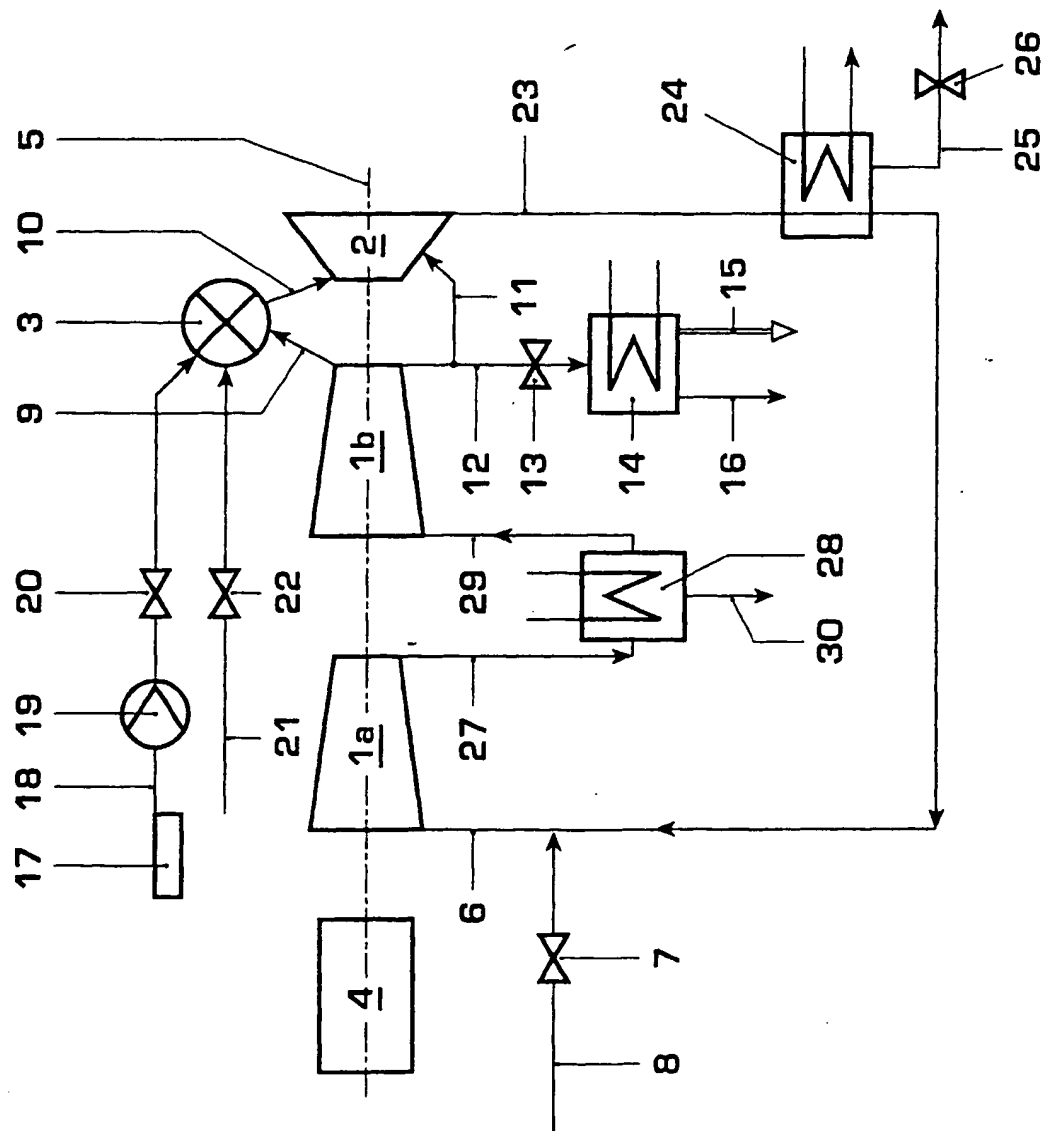
1. Verfahren zum Betrieb einer Kraftwerksanlage mit einem CO₂-Prozess, wobei das Verfahren aus einer isentropen Verdichtung, einer isobaren und/oder isochoren Wärmezufuhr, einer isentropen Expansion, einer isobaren und/oder isochoren Wärmeabfuhr besteht, dadurch gekennzeichnet, dass der CO₂-Prozess mit einer inneren Verbrennung betrieben wird, und dass neben einem Brennstoff (21) auch der zur Oxidation erforderliche Sauerstoff (18) zugeführt wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in Wirkverbindung mit dem Prozess überschüssiges Wasser (25) und CO₂ (15) auskondensiert und aus dem Prozess ausgeschieden werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass durch Abscheidung einer entsprechenden Rate von CO₂ der Aufladegrad des Prozesses und damit dessen Leistung geregelt wird.
4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Anfahren der Kraftwerksanlage durch Zuschaltung einer stromauf der Verdichtung wirkende Luftstartklappe (7) durchgeführt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass eine aus dem Prozess entnommene CO₂-Teilmenge in einem Kühler (14) auskondensiert wird.
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass aus dem Kühler im Prozess entstehende parasitische Gase (16) nach dem Kühler (14) ausgeschieden werden.
7. Schaltung zur Durchführung des Verfahrens nach einem oder mehreren der Ansprüche 1-6, wobei die Kraftwerksanlage mit einem Umlaufgas betreibbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Kraftwerksanlage aus einer Gasturbine mit geschlossenem oder quasi-geschlossenem Kreislauf besteht, dass die Gasturbine mindestens eine Verdichtereinheit (1), eine Brennkammer (3), eine Turbine (2) und einen Generator (4) aufweist.
8. Schaltung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Verdichtereinheit (1) mindestens einen Zwischenkühler (28) aufweist.
9. Schaltung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Verdichtereinheit (1) Mittel für eine isotherme Kühlung aufweist.
10. Schaltung nach den Ansprüchen 5 und 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Kühler für die Auskondensierung des CO₂ abströmungsseitig der Verdichtereinheit angeordnet ist.
11. Schaltung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass abströmungsseitig der Turbine ein Kühler oder Wärmetauscher (24) zur Abscheidung einer im Prozess entstehenden Wassermenge (25) angeordnet ist.
12. Schaltung nach einem der Ansprüche 7-11, dadurch gekennzeichnet, dass abströmungsseitig der Gasturbine mindestens ein in Wirkverbindung mit den Abgasen aus der Turbine betriebenen Dampfkreislauf (31, 34, ...) angeordnet ist.
13. Schaltung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass der Dampfkreislauf mindestens aus einem Abhitzedampferzeuger (31) und mindestens einer Dampfturbine (32) besteht.
14. Schaltung nach einem der Ansprüche 7-13, dadurch gekennzeichnet, dass die Gasturbine auf einer sequentiellen Befeuerung aufgebaut ist.
15. Schaltung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Gasturbine aus einer Verdichtereinheit, aus einer stromab der Verdichtereinheit wirkenden ersten Brennkammer, aus einer stromab

- der ersten Brennkammer wirkenden ersten Turbine, aus einer stromab der ersten Turbine wirkenden zweiten Brennkammer, aus einer stromab der zweiten Brennkammer wirkenden zweiten Turbine, und dass die zweite Brennkammer als selbstzündende Brennkammer ausgebildet ist.
16. Schaltung nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Strömungsmaschinen auf einer gemeinsamen Rotorwelle angeordnet sind.
17. Schaltung nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Brennkammer mit wirbelerzeugenden Elementen bestückt ist.
18. Schaltung zur Durchführung des Verfahrens nach einem oder mehreren der Ansprüche 1-6, wobei die Kraftwerksanlage mit einem Umlaufgas betreibbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Kraftwerksanlage aus mindestens einer Brennkammer (3), einer Turbine (2), einem Generator (4) besteht, dass eine Wasserpumpe (58) in Wirkverbindung mit einem Injektor (60) das Umlaufgas (23) verdichtet, dass abströmungsseitig der Turbine ein Rekuperator (64) angeordnet ist, dass der Rekuperator durch das verdichtete Umlaufgas (63) durchströmt ist, dass stromauf des Rekuperators eine Menge Umlaufgas (67) ausgeschieden und auskondensierbar ist.
19. Schaltung nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass die Wasserpumpe (58) von der Turbine (2) angetrieben ist.
20. Schaltung nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass das Umlaufgas isotherm durch eine Wasserzerstäubungseinrichtung komprimierbar ist, dass diese Wasserzerstäubungseinrichtung das zu komprimierende Umlaufgas mit zerstäubten Wassertropfen vermischt, so dass ein Wasser/Umlaufgas-Gemisch entsteht, dass dieses Wasser/Umlaufgas-Gemisch in eine Kammer eintritt, in der sich das Wasser von dem komprimierten Umlaufgas trennt, und dass dieses Umlaufgas durch einen weiteren Kanal direkt oder indirekt der Brennkammer (3) zuführbar ist.
21. Schaltung nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass die Wasserzerstäubungseinrichtung ein Hochdruckwasserinjektor ist.
22. Schaltung zur Durchführung des Verfahrens nach einem oder mehreren der Ansprüche 1-6, wobei die Kraftwerksanlage mit einem Umlaufgas betreibbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Kraftwerksanlage eine durch Selbst- oder Fremdzündung betreibbare Kolbenmaschine (69/70) ist.
23. Schaltung nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass die Kolbenmaschine ein Viertakt-Verbrennungsmotor ist.
24. Schaltung nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass das Umlaufgas bedarfsmässig aus einem Speichervolumen (71) entnehmbar ist.
25. Schaltung nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass das überschüssige Umlaufgas an geeigneter Stelle dem Zyklus (80) zur weiteren Kondensation entnehmbar ist.
26. Schaltung nach Anspruch 7, 18 oder 22, dadurch gekennzeichnet, dass der Aufladedruck der Kraftwerksanlage durch entsprechende Dosierung der Entnahme des überschüssigen Umlaufgases regelbar ist.

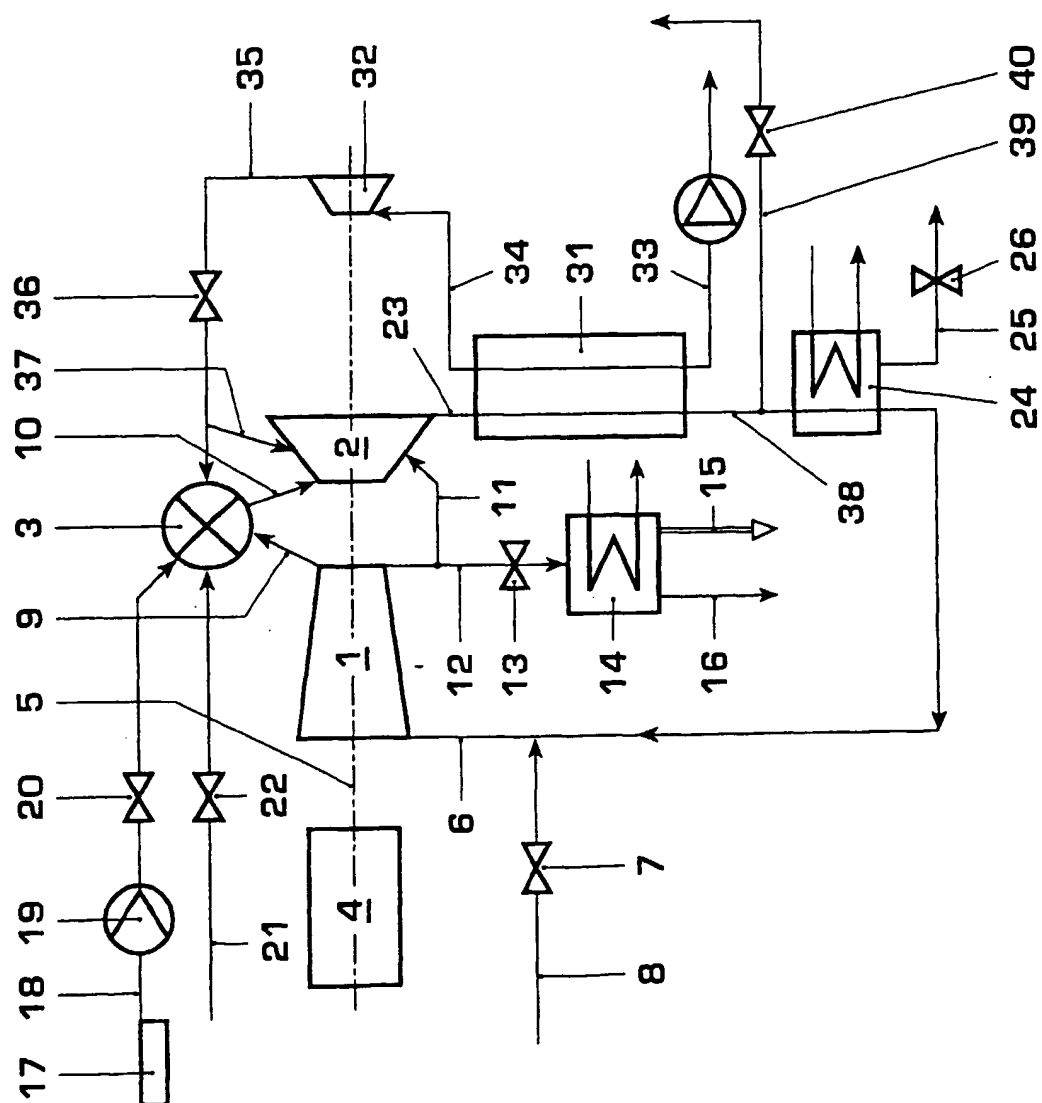
Figur 1



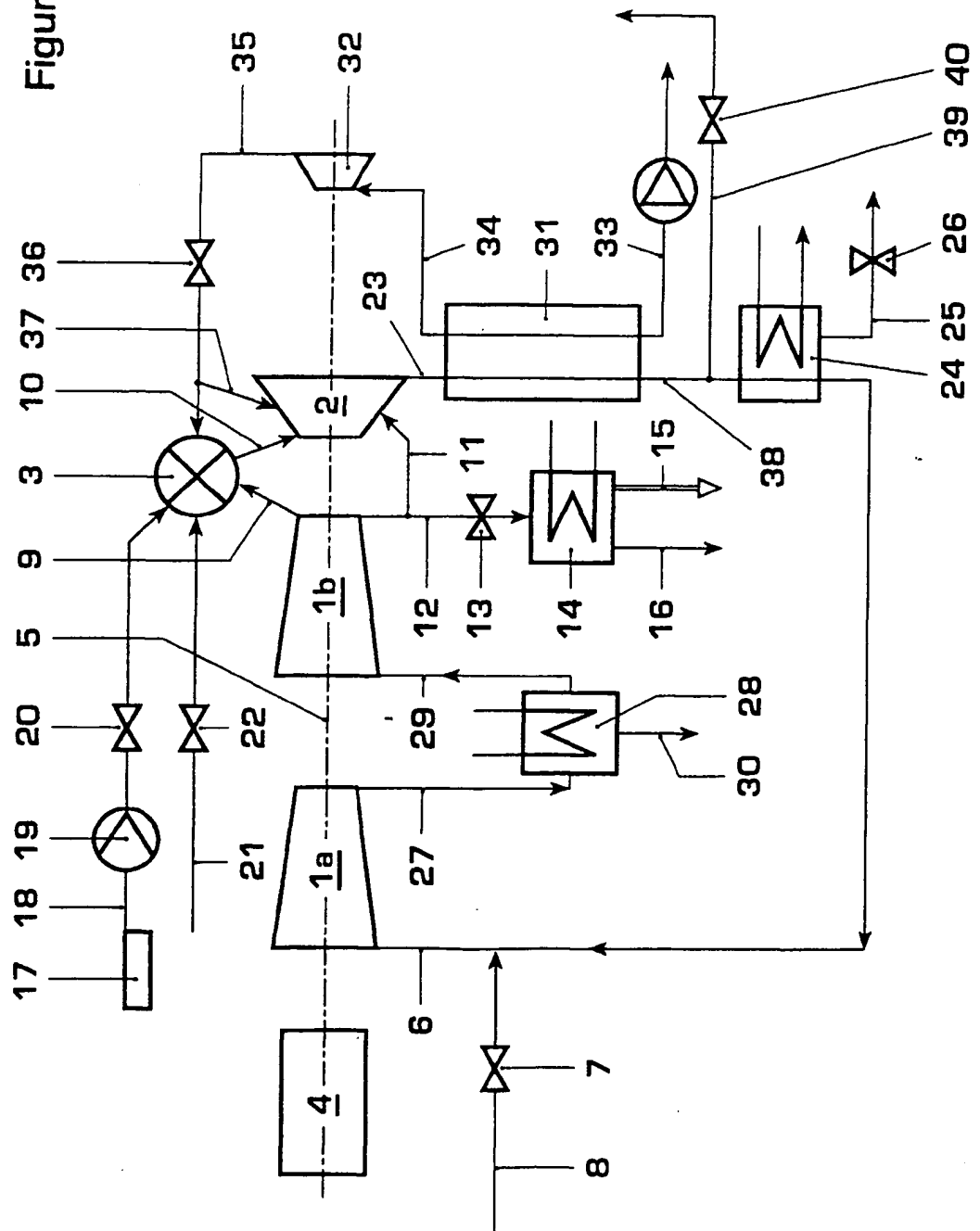
Figur 2



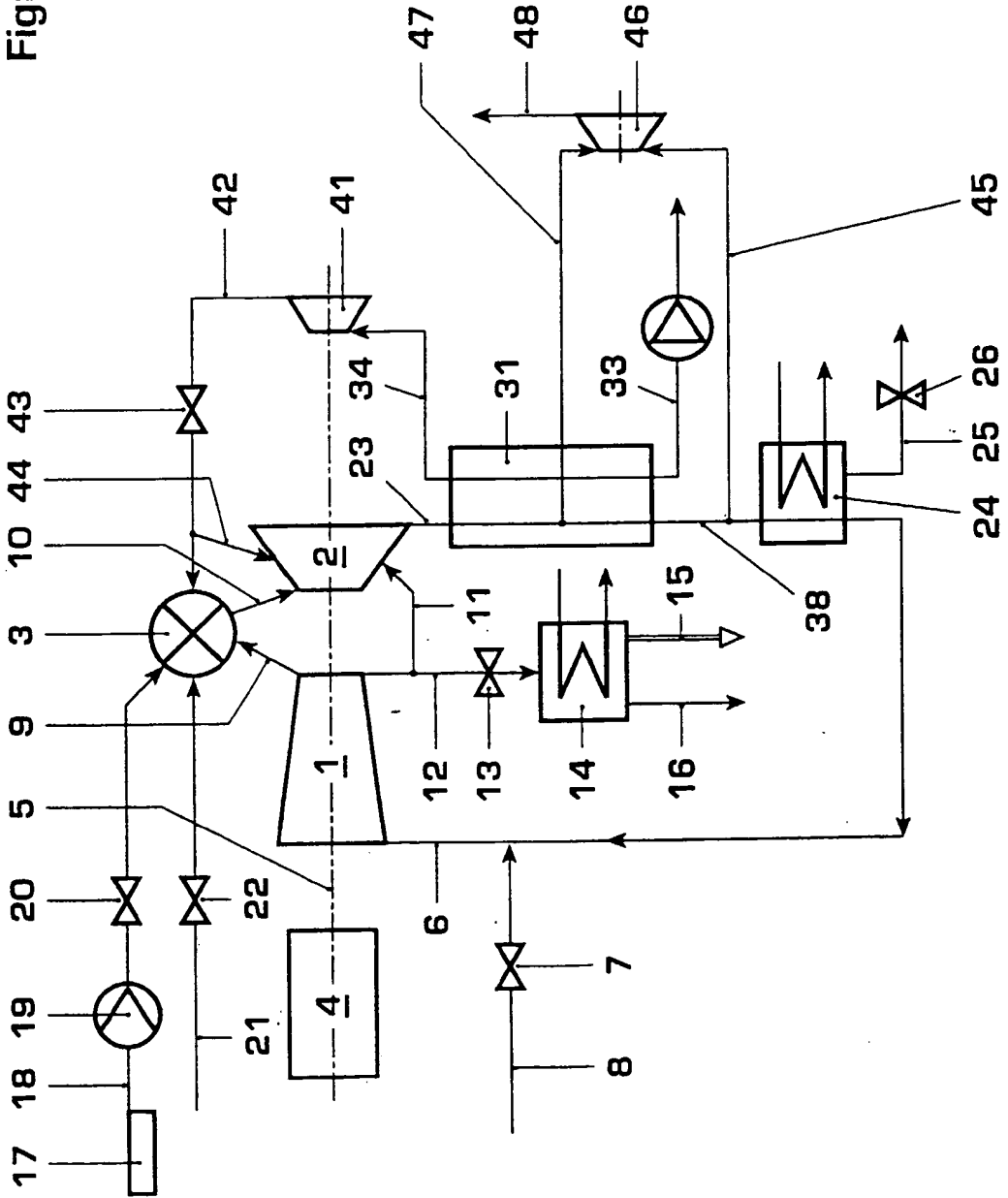
Figur 3



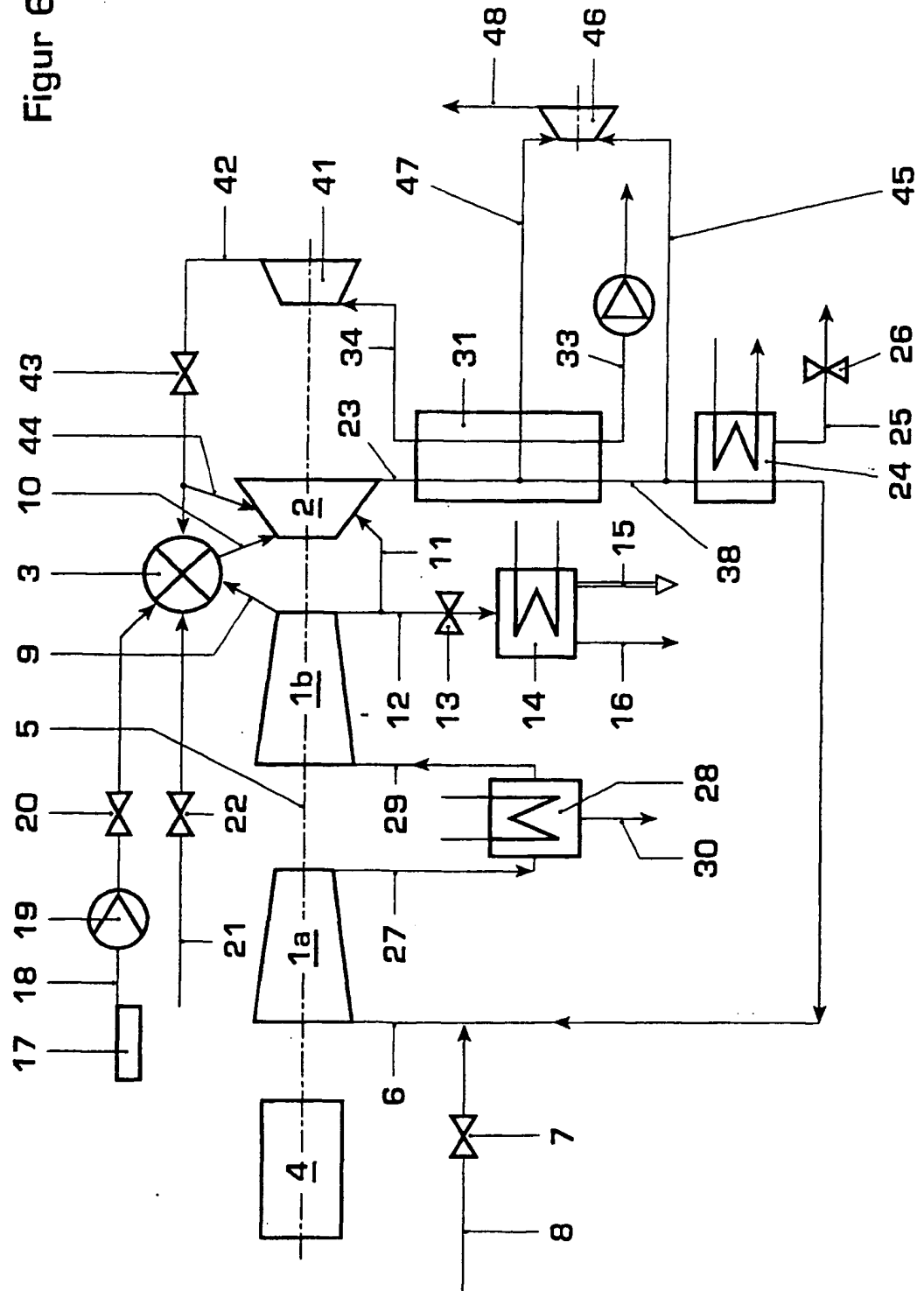
Figur 4

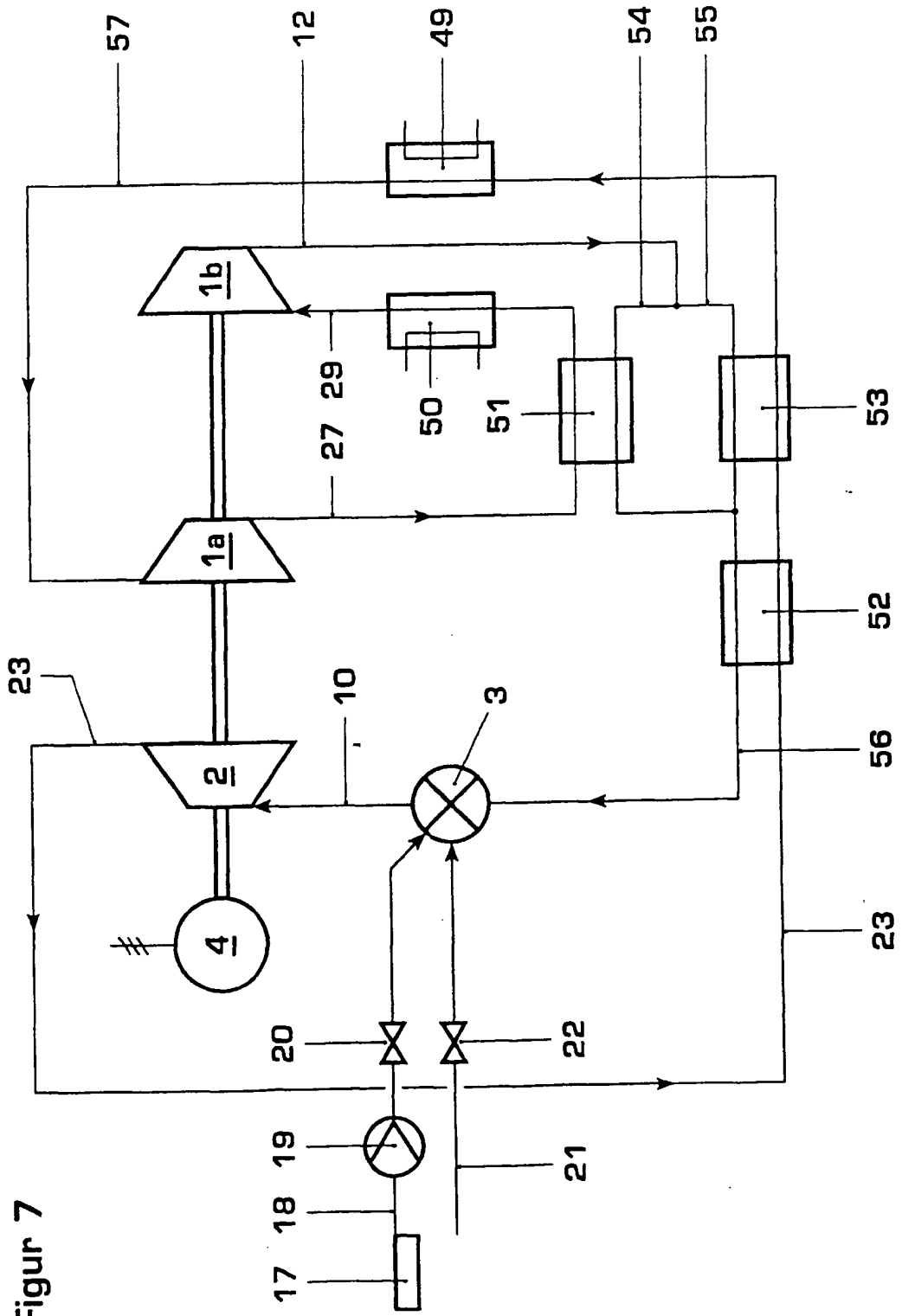


Figur 5



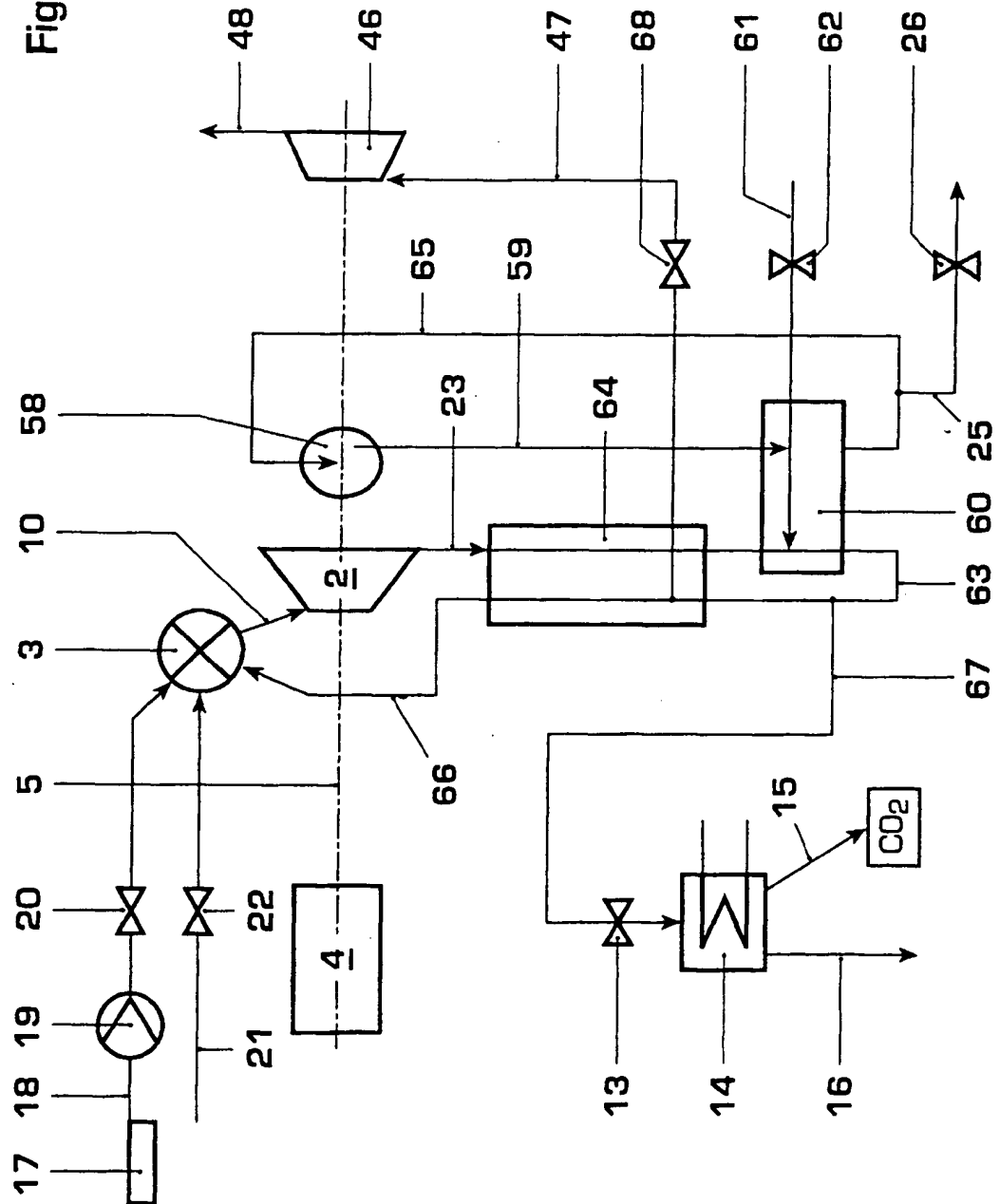
Figur 6

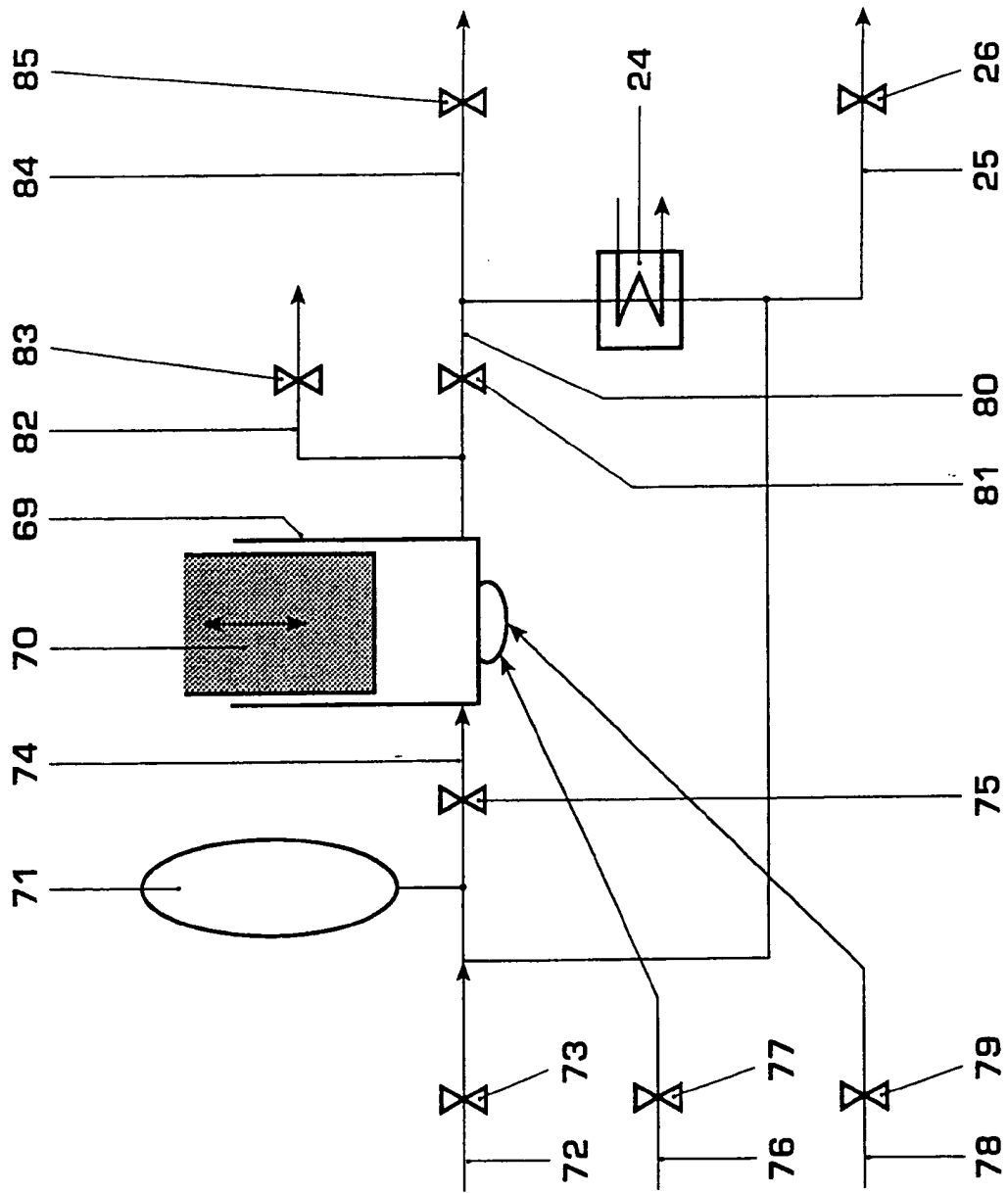




Figur 7

Figur 8





Figur 9



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 98 81 0154

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	DE 43 03 174 A (SCHWIEGER) 18.August 1994 * Spalte 2, Zeile 14 - Spalte 4, Zeile 39; Abbildungen *	1,2,5,7, 8,10,11, 14-16	F01K21/04 F02C3/20 F02C3/34 F02B47/10
X	DE 39 24 908 A (SIEMENS AG) 31.Januar 1991 * Spalte 3, Zeile 2 - Spalte 4, Zeile 67; Abbildung 1 *	1,2,5,7, 11-13	
X	US 5 175 995 A (PAK PYONG-SIK ET AL) 5.Januar 1993 * Spalte 7, Zeile 6 - Zeile 57; Abbildung 3 *	1,2,7, 11-13	
X	YULIN SHAO ET AL: "NATURAL GAS FIRED COMBINED CYCLE POWER PLANT WITH CO2 CAPTURE" ENERGY CONVERSION AND MANAGEMENT, Bd. 36, Nr. 12, 1.Dezember 1995, Seiten 1115-1128, XP000529061 * Seite 1118, Zeile 14 - Seite 1121, Absatz 1 * * Seite 1126, letzter Absatz - Seite 1127, Zeile 2 *	1,2,4,5, 7,11-13	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) F01K F02C F02B
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 017, no. 080 (M-1368), 17.Februar 1993 & JP 04 279729 A (MITSUBISHI HEAVY IND LTD), 5.Oktober 1992, * Zusammenfassung *	1,2,5,7, 10,11	
X	DE 36 43 401 A (GREUL ARTUR RICHARD) 30.Juni 1988 * Spalte 4, Zeile 31 - Zeile 65; Abbildung 1 *	1,2,5,7, 11-13	
-/--			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 22.Juli 1998	Prüfer Van Gheel, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 98 81 0154

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	WO 97 44574 A (COLLIN PER ;NONOX ENG AB (SE)) 27.November 1997 * Seite 3, Zeile 21 - Seite 6, Zeile 37 * * Seite 8, Zeile 26 - Zeile 34; Abbildungen *	1,2,5-7, 11	
X	US 4 498 289 A (OSGERBY IAN) 12.Februar 1985 * Spalte 6, Zeile 34 - Spalte 8, Zeile 27; Abbildung 1 *	1,2,7, 11,14-16	
X	WO 95 02115 A (LOEYTTY ARI VELI OLAVI) 19.Januar 1995 * Seite 7, Zeile 119 - Seite 9, Zeile 4; Abbildung 8 *	1,2,7, 10,11	
X	DE 44 07 619 C (ENTEC RECYCLING UND INDUSTRIEA) 8.Juni 1995 * Spalte 3, Zeile 49 - Spalte 4, Zeile 50; Abbildungen *	1,2,7, 22-25	
A	FR 2 202 231 A (BBC SULZER TURBOMASCHINEN) 3.Mai 1974 * Seite 3, Zeile 8 - Seite 5, Absatz 1; Abbildungen *	3,8	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 22.Juli 1998	Prüfer Van Gheel, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03 02 (P04C03)